

板金加工設備一覧：溶接

加工分類	設備名称	メーカー	形式・型名	仕様（能力）	台数
溶接	半自動溶接機・TIG溶接機	ダイヘン他	-	半自動（CO ₂ /MAG）・TIG溶接	104
溶接	アーク溶接ロボット	ダイヘン他	-	アーク溶接ロボットによる自動溶接	48
溶接	シーム溶接機	ART-HIKARI他	-	シーム溶接による高気密溶接	4
溶接	スポット溶接機	東亜他	-	スポット溶接による接合溶接	95
溶接	自動ポジショナー（鉄人）	マツモト機械	PEV-20	最大搭載荷重2,000kg／回転軸許容テーブル中心より150mm／昇降ストローク1,100mm	2
溶接	自動ポジショナー（鉄人）	マツモト機械	PEV-20-L	最大搭載荷重2,000kg／回転軸許容テーブル中心より150mm／昇降ストローク1,100mm／ロングアーム	1
溶接	自動ポジショナー溶接ロボット（鉄人）	マツモト機械	RCV-30	最大搭載荷重3,000kg／許容重心偏心150mm／昇降ストローク1,400mm／自動ポジショナー＋溶接ロボット	1